



Curvadora hidráulica de tubo aço carbono ½” a 4” FAREX CTN-4

Indicado para:

Curvar tubos de aço carbono conforme normas SCHEDULE 40 em ângulos de até 90° por etapa.

Seu funcionamento deve ser na posição horizontal, em superfície plana.

Atenção:

O trabalho com outros padrões de tubo pode gerar graves problemas, por exemplo tubos de paredes mais finas podem amassar e tubos de parede mais grossa podem danificar as matrizes e/ou estourar o sistema hidráulico da máquina e principalmente causar um acidente de trabalho grave.

Pode ocorrer entrada de ar no sistema toda vez que ocorrer mudança brusca de temperatura, seja durante transporte, seja no local de trabalho de acordo com mudança de tempo ou após sucessivas operações, portanto antes da operação é sempre recomendável fazer o procedimento para conferir e tirar o ar do reservatório conforme instrução do manual ou boletim técnico.

DADOS TÉCNICOS:

RESUMO DAS ESPECIFICAÇÕES

TUBOS RECOMENDADOS

TUBOS AÇO CARBONO SCH 40

½” (21,34 MM), ESPESSURA 2,77 MM

¾” (26,67 MM), ESPESSURA 2,87 MM

1” (33,40 MM), ESPESSURA 3,38 MM

1 ¼” (42,16 MM), ESPESSURA 3,56 MM

1 ½” (48,26 MM), ESPESSURA 3,68 MM

2” (60,33 MM), ESPESSURA 3,91 MM

2 ½” (73,03 MM), ESPESSURA 5,26 MM

3” (88,90 MM), ESPESSURA 5,49 MM

	4" (114,30MM), ESPESSURA 6,00 MM
CAPACIDADE MÁXIMA CILINDRO	20 TONELADAS
CURSO MÁXIMO	250 MM
VOLUME DE ÓLEO	2,5 LITROS
ÓLEO UTILIZADO	AWG 68
TEMPERATURA DE TRABALHO	5° A 55° C
PESO	145 KG
DIMENSÕES	900 X 890 X 860 MM

ACESSÓRIOS

MATRIZ 1/2" PARA CURVADORA
MATRIZ 3/4" PARA CURVADORA
MATRIZ 1" PARA CURVADORA
MATRIZ 1 1/2" PARA CURVADORA
MATRIZ 1 1/4" PARA CURVADORA
MATRIZ 2" PARA CURVADORA
MATRIZ 2 1/2" PARA CURVADORA
MATRIZ 3" PARA CURVADORA
MATRIZ 4" PARA CURVADORA
PINO E CONTRA MATRIZ P/ CURVADORA 1/2" A 4"(MENOR)
PINO E CONTRA MATRIZ P/ CURVADORA 1/2" A 4"(MAIOR)