

CST™ 282

Emitido em janeiro de 2021 • Índice n.º DC/29.6

**Fonte de alimentação
de soldagem Stick/TIG**



Especificações rápidas



Aplicações industriais

Construção de usinas de energia
Construção petroquímica
Manutenção e reparos
Construção naval

Processos

Stick (SMAW)
TIG (GTAW) Lift-Arc™

Alimentação de entrada 0208–575 V, alimentação trifásica ou monofásica

Vara de alcance da amperagem: 30–280 A, TIG: 5–280 A

Máx. Tensão de circuito aberto 103 VDC

Peso líquido 34.6 lb. (15.7 kg)

Desempenho superior do arco elétrico com configurações projetadas especificamente para os eletrodos XX10 e XX18 e uma configuração rígida e suave para cada um. Quer seja soldar tubo ou plano, existe uma configuração para cada aplicação. A última amperagem usada para cada um dos processos é retida, então quando você retorna de um processo diferente, a última configuração é carregada e você está pronto para prosseguir.

O Adaptive Hot Start™ para partidas

de arco elétrico aumenta automaticamente a amperagem de saída no início de uma soldagem. Impede que o eletrodo grude.

A partida Lift-Arc™ fornece partida de arco TIG sem o uso de alta frequência.

Medidor digital para controle mais preciso ao predefinir ou monitorar a amperagem de soldagem.

Portátil na loja ou no local de trabalho - com 34,6 libras, o CST 282 pode ser facilmente movido de um local para outro.

O receptáculo de 14 pinos na frente da máquina oferece a flexibilidade de usar controles remotos para ajustar a amperagem e ligar e desligar a saída.

O sistema de resfriamento Fan-On-Demand™ opera somente quando necessário, proporcionando eficiência de energia e redução de ruído.

Inclui cabo de alimentação de 1,8 m.

Montável em rack para proteção, armazenamento e transporte de múltiplas fontes de alimentação ao usar um único cabo de alimentação principal.



NOVO!



**WIRELESS
REMOTE
COMPATIBLE**



Solda Stick/TIG



Portátil



**Interface simples
e precisa**



Flexível



**CST 282 com
receptáculos tipo
Tweco mostrados.**

AUTO-LINE™
TECHNOLOGY

Para portabilidade e confiabilidade, o Auto-Line permite qualquer conexão de tensão de entrada (208 - 575 V, monofásica ou trifásica) sem conexão manual, proporcionando conveniência em qualquer configuração de trabalho. Solução ideal para energia de entrada suja ou não confiável.

TRUE BLUE®
3 YR. WARRANTY

Sistema de conector permite que a máquina seja configurada rapidamente para receptáculos tipo Tweco® ou Dinse. Os receptáculos extras e a chave inglesa mostrados são vendidos separadamente como kits de conectores universais (consulte a página 4).

A fonte de energia tem garantia de três anos, peças e mão de obra. As peças retificadas da alimentação principal originais têm garantia de cinco anos.



Miller Electric Mfg. LLC

Uma empresa de soldagem ITW
1635 West Spencer Street
P.O. Box 1079
Appleton, WI 54912-1079 USA

Vendas de equipamentos nos EUA e Canadá

Fone: 866-931-9730
FAX: 800-637-2315
Fone Internacional: 920-735-4554
Fax internacional: 920-735-4125

MillerWelds.com



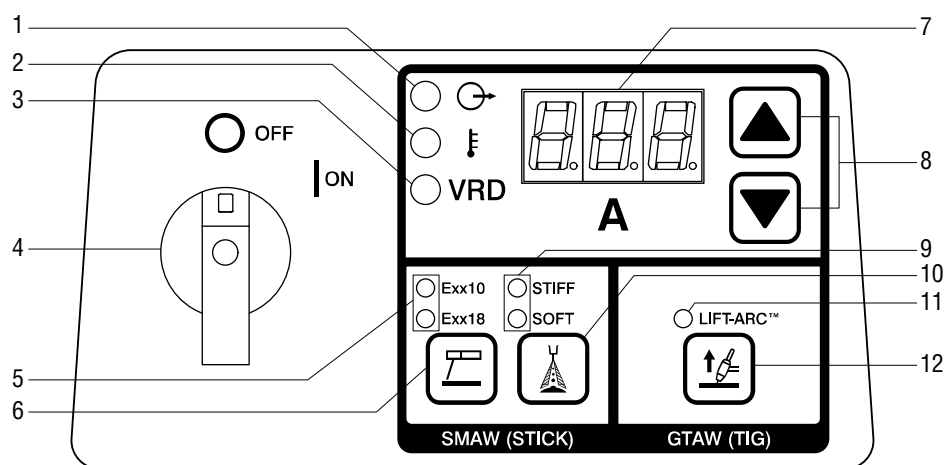
Especificações (Sujeito a alteração sem aviso prévio.)



Modo de Soldagem	Potência de entrada	Faixa de amperagem de soldagem	Saída classificada	Entrada de amperagem na saída de carga nominal, 50/60 Hz					KVA	KW	Máx. Voltagem de circuito aberto	Dimensões	Peso líquido
				208 V	230 V	400 V	460 V	575 V					
Stick (SMAW)	Trifásico	30–280 A	280 A a 31,2 VCC, ciclo de trabalho de 35%	29.63	26.65	15.71	13.92	12.08	12	10.2	103 VDC	H: 13,5 pol. (343 mm) W: 8 in. (203 mm) D: 18,5 pol. (470 mm)	34.6 lb. (15,7 kg)
			200 A a 28 VCC, ciclo de trabalho de 100%	18.86	17.09	10.6	9.37	8.02	8	6.4			
	Monofásico	30–280 A	200 A a 28 VCC, ciclo de trabalho de 50%	33.7	30.65	17.61	16.18	14.51	8,3	6.6	103 VDC		
			150 A a 26 VCC, ciclo de trabalho de 100%	23.07	20.59	12.97	11.8	11.15	6,4	4.5			
TIG (GTAW)	Trifásico	5–280 A	280 A a 21,2 VCC, ciclo de trabalho de 35%	20.77	18.85	11.54	10.22	8.95	8,9	7.1	9,5 VDC		
			200 A a 18 VCC, ciclo de trabalho de 100%	12.89	11.74	7.42	6.55	5.49	5,4	4.3			
	Monofásico	5–280 A	200 A a 18 VCC, ciclo de trabalho de 50%	22.12	19.71	12.89	11.06	10.61	6,1	4.4	9,5 VDC		
			150 A a 16 VCC, ciclo de trabalho de 100%	14.84	13.38	8.73	8.63	7.72	5,1	2.9			

Certificado pela Canadian Standards Association para os padrões canadenses e norte-americanos.

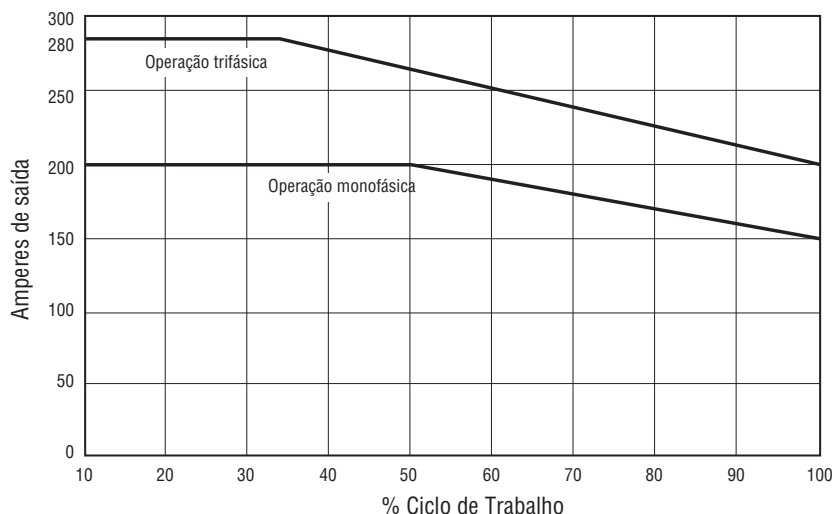
Painel de Controle



1. Luz indicadora de saída
 2. Luz de desligamento de alta temperatura
 3. Luz indicadora VRD*
 4. Chave de força
 5. Luz Indicadora de Eletrodo
 6. Seleção de Processo de Stick
 7. Display Amps
 8. Botões de ajuste de amperagem
 9. Luz indicadora de controle de arco
 10. Seleção de controle de arco
 11. Luz indicadora de arco de elevação
 12. Seleção de Processo TIG
- * Dispositivo de redução de tensão (VRD) - consulte o Manual do Proprietário para obter mais informações.

Dados de desempenho

Gráfico de Ciclo de Trabalho



Acessórios originais Miller®

Tochas TIG (GTAW)



Tochas Weldcraft™ TIG

A linha Weldcraft de tochas TIG resfriadas a ar e água complementa a linha de fonte de alimentação TIG mais popular disponível atualmente.

Válvula A-150

WP-17V-12-2 12 ft. (3.7 m)

WP-17V-25-2 25 ft. (7.6 m)

Tocha resfriada a ar de 150 A com válvula e cabo de duas peças.

Válvula A-200

WP-26V-12-2 12 ft. (3.7 m)

WP-26V-25-2 25 ft. (7.6 m)

Tocha resfriada a ar de 200 A com válvula e cabo de duas peças.

Essas tochas TIG com cabo de duas peças requerem a instalação de um conector tipo Tweco® (191981) ou conector tipo Dinse (042533) dependendo do tipo de receptáculo CST.

Controle Remoto



Contator Remoto RCC-14 e Controle de Corrente * 151086

O controle giratório na ponta do dedo do leste/oeste se conecta à tocha TIG usando dois fechos de velcro. Inclui cabo de 26,5 pés (8 m) e plugue de 14 pinos.



Contator Remoto RCCS-14 e Controle de Corrente * 043688

O controle de movimento rotativo norte / sul na ponta do dedo se conecta à tocha TIG usando dois fechos de velcro. Inclui cabo de 26,5 pés (8 m) e plugue de 14 pinos.



RHC-14 Controle manual *

242211020 20 ft. (6 m)

242211100 100 ft. (30.5 m)

Controle manual em miniatura para controle remoto de corrente e

contator. Dimensões: 4 x 4 x 3,25 polegadas (102 x 102 x 82 mm). Inclui cabo e plugue de 14 pinos.



Pé RFCS-14 HD Controle * 194744

Corrente do pedal de serviço pesado e controle do contator com maior estabilidade e durabilidade a partir de uma base maior e cabo mais pesado. O cabo reconfigurável pode sair pela frente, por trás ou de qualquer lado do pedal para maior flexibilidade. Inclui cabo de 20 pés (6 m) e plugue de 14 pinos.



Pedal de controle remoto sem fio * 300429

Para controle remoto de corrente e contator. O receptor se conecta diretamente ao receptáculo de 14 pinos da máquina Miller®. Alcance operacional de 90 pés (27,4 m).



Controle de mão remoto sem fio * 300430

Para controle remoto de corrente e contator. O receptor se conecta diretamente ao receptáculo de 14 pinos da máquina. Alcance operacional de 300 pés (91,4 m).

Cabos de extensão para controles remotos de 14 pinos

242208025 25 ft. (7,6 m)

242208050 50 ft. (15,2 m)

Rack CST™ 282



Rack de 8 pacotes CST

Rack de 4 pacotes CST

- O rack oferece um meio simples de proteger e transportar várias fontes de energia de soldagem para aplicações de construção, recuperação de usinas de energia e construção naval.
- Uma conexão fácil permite que até oito inversores sejam conectados com uma queda de energia primária.
- Todos os controles, incluindo a chave liga/desliga, estão localizados na frente da máquina para fácil acesso.
- A tampa superior protege as máquinas contra a queda de detritos.

- Os olhais de içamento simplificam o transporte do guindaste ou do dispositivo de içamento suspenso.
- Bolsos para garfos de empilhadeira.
- Conexão de aterramento de saída comum (apenas para uso na mesma polaridade).
- Os racks incluem rodízios que podem ser aparafusados à base do rack. Duas rodas giratórias e duas não giratórias. Rodas grandes de 5 polegadas de diâmetro permitem que o rack seja movido sobre a grade e o cascalho da entrada de automóveis.

Especificações do Rack CST

Fonte de energia	Cabo de alimentação de entrada	Capacidade	Dimensões	Peso líquido
CST 282	208–575 V, trifásico, 50/60 Hz (fundido para 460 V)	4	H: 50,75 pol. (1.289 mm) W: 25,5 pol. (648 mm) D: 26,5 pol. (673 mm)	330 lb. (150 kg)
		8	H: 59,375 pol. (1.508 mm) W: 43 pol. (1.092 mm) D: 34,375 pol. (873 mm)	550 lb. (250 kg)

Informações sobre pedidos

Fonte de alimentação	Stock N.º	Descrição	Qtd.	Preço
CST™ 282 230–575 V	907770 907810	Recipientes estilo Tweco® Recipientes estilo dinse		
Racks de fonte de alimentação				
CST™ 282 Rack 230–575 V (fundido para 460 V)	951883 907812	Rack de 4 pacotes, Recipientes de estilo Tweco®, inclui rodízios e cabos para conectar fontes de energia à conexão de trabalho comum Rack de 8 pacotes, Recipientes de estilo Tweco®, inclui rodízios e cabos para conectar fontes de energia à conexão de trabalho comum		
Prateleiras vazias (fusíveis vendidos separadamente)	301609 301610	Rack de 4 pacotes, inclui rodízios e cabos para conectar fontes de energia à conexão de trabalho comum Rack de 8 pacotes, inclui rodízios e cabos para conectar fontes de energia à conexão de trabalho comum		
Fusível	212541	Fusível de 20 A para entrada de 575 V (peça 12 por rack de 4 pacotes ou 24 por rack de 8 pacotes)		
Tochas Weldcraft™ TIG		Veja a página 3		
Controles remotos		Veja a página 3		
Conectores e adaptadores de cabo				
Kits de conectores universais	301611 301595	Inclui Recipientes estilo Tweco®, chave inglesa e composto de junta elétrica Inclui Recipientes estilo Dinse, chave inglesa e composto de junta elétrica		
Conector estilo Tweco®	191981	Tamanho do cabo # 1/0 a # 2/0 AWG		
Conector estilo Dinse	042533	Tamanho do cabo # 1/0 a # 2/0 AWG		

Data:

Preço total cotado:

Distribuído por:

