



Bomba hidráulica torque 700 bar x 9,5 litros 220v POWER TEAM PE55TWP-4-220

Indicado para:

Acionamento de chaves de torque com volume de óleo de até 9.500cm³ e pressão de trabalho de 700 bar.

Com acionamento elétrico de dois estágios, muito eficiente para serviços de torquemento, podendo acionar até 4 chaves de torque simultaneamente.

Seu funcionamento deve ser na posição horizontal, em superfície plana.

Atenção:

Pode ocorrer entrada de ar no sistema toda vez que ocorrer mudança brusca de temperatura, seja durante transporte, seja no local de trabalho de acordo com mudança de tempo ou após sucessivas operações, portanto antes da operação é sempre recomendável fazer o procedimento para conferir e tirar o ar do reservatório conforme instrução do manual ou boletim técnico.

Sempre respeitar os limites de 80% de volume útil do sistema e fator de trabalho. A operação deve ser paralisada sempre que o óleo ultrapassar 55° C e retornar o trabalho somente após seu devido resfriamento. Isso pode ocorrer devido ao fator de trabalho muito alto e/ou em operações próximas a calorias, além de ocorrer grande risco de acidentes nessas situações devido ao óleo ficar muito fino facilitando vazamentos potenciais.

CUIDADO:

Este sistema não deve ser usado para aplicações de elevação com cilindros hidráulicos ou testes em sistemas hidráulicos.

DADOS TÉCNICOS:

RESUMO DAS ESPECIFICAÇÕES

TENSÃO	220 VOLTS (MONOFÁSICO/BIFÁSICO)
POTÊNCIA	840 WATTS
Nº ROTAÇÕES MOTOR	12.000 R.P.M. SENTIDO HORÁRIO
CORRENTE	10 AMPERES
REDE ELÉTRICA RECOMENDADA	MONOFÁSICA/BIFÁSICA 220 VOLTS 50/60 HZ
GERADOR RECOMENDADO	1,5 KVA (MÍNIMO)
TEMPERATURA DE TRABALHO	5° A 55° C
PRESSÃO DE TRABALHO	ATÉ 700 BAR, COM DOIS ESTÁGIOS
VOLUME DE ÓLEO	9,5 LITROS
VAZÃO	11,5 LITROS/MIN. PRIMEIRO ESTÁGIO 0-7 BAR 0,9 LITROS/MIN. SEGUNDO ESTÁGIO 8-700 BAR
MANÔMETRO UTILIZADO	PRESSÃO 0-690BAR/0-10.000PSI, ANALÓGICO DE RELÓGIO, 100MM DIÂMETRO, COM GLICERINA
CARGA PERCENTUAL REFERENCIADA NO MANÔMETRO DE PRESSÃO DA CAPACIDADE DO CILINDRO ACIONADO	100 BAR = 14,28 % 200 BAR = 28,57 % 300 BAR = 42,85 % 400 BAR = 57,14 % 500 BAR = 71,42 % 600 BAR = 85,71 % 700 BAR = 100 %
ÓLEO UTILIZADO	AWG 68
PESO	35,4 KG

DIMENSÕES

486 x 470 x 241 MM

ACESSÓRIOS

CONECTOR ENGATE RÁPIDO (MACHO)

CONECTOR ENGATE RÁPIDO (FÊMEA)

MANGUEIRA HIDRÁULICA 5 METROS

MANÔMETRO PRESSÃO RELÓGIO COM GLICERINA

OBSERVAÇÃO

NECESSITA DE ATERRAMENTO AO LIGAR NA REDE ELÉTRICA

INSTRUMENTO FORNECIDO COM CERTIFICADO DE AFERIÇÃO

Fonte: <http://www.spxflow.com/en/power-team/pd-pe55twp-electric/>

