

# SUORTE ELETROMAGNÉTICO COM FRESADORA ATÉ 32MM ELÉTRICA 220V METABO MAG832



## Indicado para:

Pequenos furos com precisão em chapas de aço, em locais estreitos em qualquer posição de trabalho, desde que tenha superfície de apoio plana de no mínimo 13mm.

## Atenção:

Jamais deve ser utilizado brocas rebaixadas, alto risco de acidente e danificação do mandril. Para trabalho na vertical ou sobre cabeça utilizar cintas de segurança para segurar a máquina em caso de picos de energia

## DADOS TÉCNICOS:

### RESUMO DAS ESPECIFICAÇÕES

TENSÃO	220 VOLTS (MONOFÁSICO/BIFÁSICO)
POTÊNCIA	800 WATTS
CORRENTE	3,63 AMPERES
REDE ELÉTRICA RECOMENDADA	MONOFÁSICA/BIFÁSICA 220 VOLTS 60 HZ ESTÁVEL
GERADOR RECOMENDADO	1,5 KVA (MÍNIMO) COM CONTROLE DE CORRENTE
Nº DE ROTAÇÕES (SEM CARGA)	530/1400 R.P.M.
Nº DE ROTAÇÕES (COM CARGA)	320/850 R.P.M.
Ø MÁX. DE PERFURAÇÃO CHAPA AÇO	32MM COM BROCA HELICOIDAL VAZADA (CRANEANA) 10MM COM BROCA HELICOIDAL MACIÇA (MANDRIL)
ENCAIXE PORTA BROCAS	WELDON ¾" OU MANDRIL ½"
DIMENSÕES DA BASE MAGNÉTICA	90 X 170MM
FORÇA MÁXIMA DA BASE MAGNÉTICA	8.000 NEWTON
ESPESSURA MÍNIMA DA CHAPA PARA FIXAÇÃO DA BASE MAGNÉTICA	13MM
PESO	14 KG
DIMENSÕES	
FAIXA DE MOVIMENTAÇÃO DA COLUNA	145MM
ALTURA MÍNIMA E MÁXIMA	480/625MM
LARGURA	180MM
COMPRIMENTO	285MM

**ACESSÓRIOS**

CHAVE ALLEN, PINO GUIA, MANDRIL ½", CHAVE MANDRIL ½", PLUG STECK 2P + T 16 AMPERES

**OBSERVAÇÃO**

EM CASO DE SUPERAQUECIMENTO OU PICO DE ENERGIA, POR MEDIDA DE SEGURANÇA A FERRAMENTA DESLIGA AUTOMATICAMENTE E SÓ LIGARÁ NOVAMENTE ACIONANDO O INTERRUPTOR

